

รายงานสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็กเดือนเมษายน ปี พ.ศ. 2558

สรุปสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็กของโลก

World Steel Association รายงาน ยอดการผลิตเหล็กดิบของโลกเดือนเมษายน 2558 หดตัวลง 1.7% อยู่ที่ 135 ล้านตัน

ยอดการผลิตเหล็กดิบของประเทศในภูมิภาคเอเชียหดตัว 1.2% อยู่ที่ 92.5 ล้านตัน โดยผู้ผลิตเหล็กดิบรายใหญ่ของประเทศจีนมียอดการผลิตเหล็กดิบลดลง 0.7% อยู่ที่ 68.9 ล้านตัน เช่นเดียวกับยอดการผลิตเหล็กดิบของประเทศเกาหลีใต้และญี่ปุ่นหดตัว 6.6% และ 6.1% มาอยู่ที่ 5.8 และ 8.4 ล้านตันตามลำดับ ในขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของประเทศอินเดียและไต้หวันขยายตัว 2.1% และ 9.2% ตามลำดับ

ยอดการผลิตเหล็กดิบของสหภาพยุโรปขยายตัว 0.3% อยู่ที่ 14.4 ล้านตัน โดยยอดการผลิตเหล็กดิบของประเทศสเปนขยายตัว 6.4% เมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีที่ผ่านมา อยู่ที่ 1.3 ล้านตัน ในขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของประเทศเยอรมัน อิตาลี และฝรั่งเศส หดตัวลง 1.9%, 8.5% และ 9.0% ตามลำดับ เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา โดยมียอดการผลิตเหล็กดิบอยู่ที่ 3.6 ล้านตัน 1.9 ล้านตัน และ 1.3 ล้านตัน ตามลำดับ

สำหรับยอดการผลิตเหล็กดิบของอเมริกาเหนือหดตัวติดต่อกันเป็นเดือนที่ 3 นับตั้งแต่เดือนมกราคม โดยการผลิตในเดือนเมษายนหดตัวลง 7.5% เมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา อยู่ที่ 9.1 ล้านตัน เนื่องจากผู้ผลิตรายใหญ่ในภูมิภาคอย่างสหรัฐฯ ซึ่งมีสัดส่วนการผลิตกว่า 40% เมื่อเทียบกับการผลิตเหล็กดิบทั้งหมดในภูมิภาค มียอดการผลิตเหล็กดิบลดลง 9.8% เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา อยู่ที่ 6.5 ล้านตัน รวมถึงประเทศผู้ผลิตอันดับรองลงมาอย่างเม็กซิโกมียอดการผลิตหดตัว 2.6% อยู่ที่ 1.5 ล้านตัน ในขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของแคนาดาขยายตัว 2.7% อยู่ที่ 1.0 ล้านตัน ส่วนยอดการผลิตเหล็กดิบในอเมริกาใต้ค่อนข้างทรงตัวจากปีที่ผ่านมาอยู่ที่ 3.8 ล้านตัน

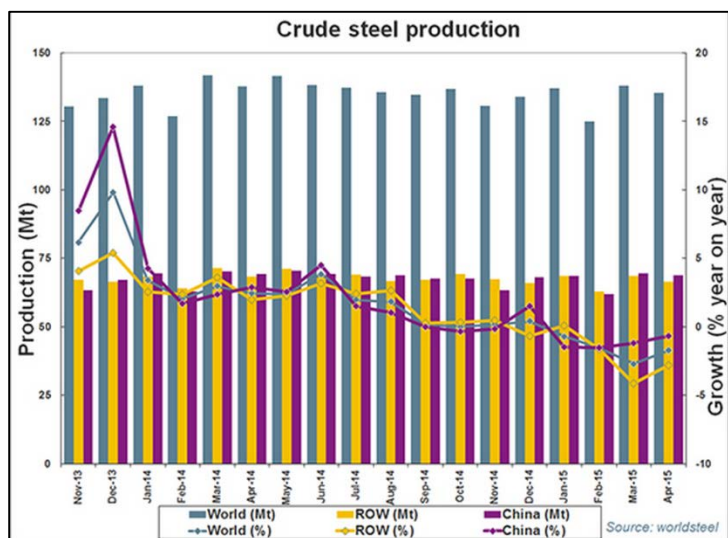
ยอดการผลิตเหล็กดิบภูมิภาคตะวันออกกลางในเดือนเมษายน หดตัว 7.7% อยู่ที่ 2.3 ล้านตัน โดยประเทศอิหร่านเป็นผู้ผลิตรายใหญ่ของภูมิภาคด้วยยอดการผลิต 1.3 ล้านตัน

ในขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของกลุ่มประเทศ CIS ในเดือนเมษายนก็หดตัวลงเช่นกัน แม้ว่ารัสเซียซึ่งเป็นผู้ผลิตรายใหญ่ของกลุ่มจะมียอดการผลิตเพิ่มขึ้น 3.2% อยู่ที่ 6.1 ล้านตัน แต่ประเทศยูเครนซึ่งเป็นผู้ผลิต

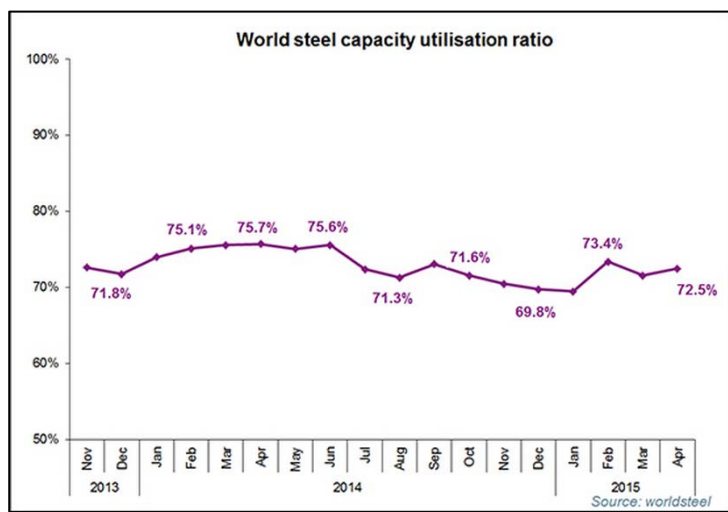
รายได้ผู้รองลงมา มียอดการผลิตหดตัวลงถึง 24.9% จากความต้องการในประเทศที่หดตัวลง และปัญหาความไม่สงบทางตะวันออกของยูเครนทำให้หลายๆ โรงงานยังคงปิดดำเนินการเป็นเหตุให้ยอดการผลิตโดยรวมของกลุ่มประเทศ CIS ปรับตัวลดลง 4.7% มาอยู่ที่ 8.7%

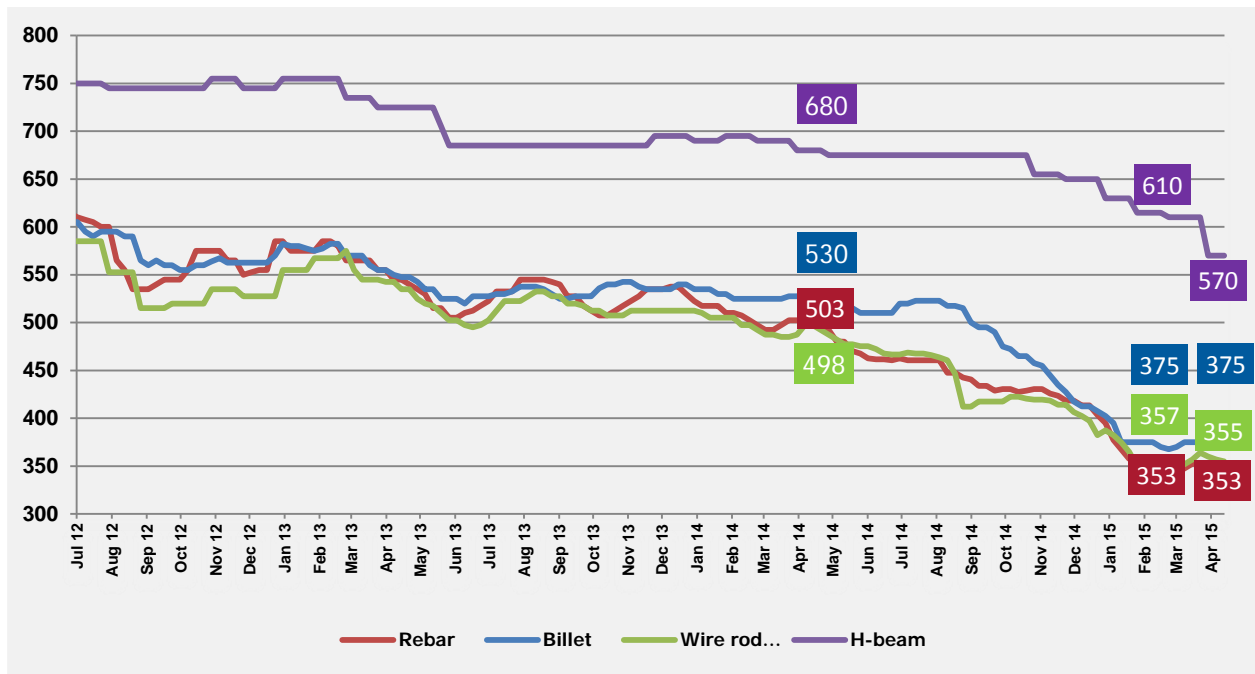
อัตราการใช้กำลังการผลิตรวมเฉลี่ยในเดือนเมษายนอยู่ที่ 72.5% ปรับตัวเพิ่มขึ้นจากเดือนมีนาคม 0.9 จุด และลดลง 3.2 จุด เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา

กราฟแสดงยอดการผลิตเหล็กดิบของโลกตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2556 - เดือนเมษายน 2558

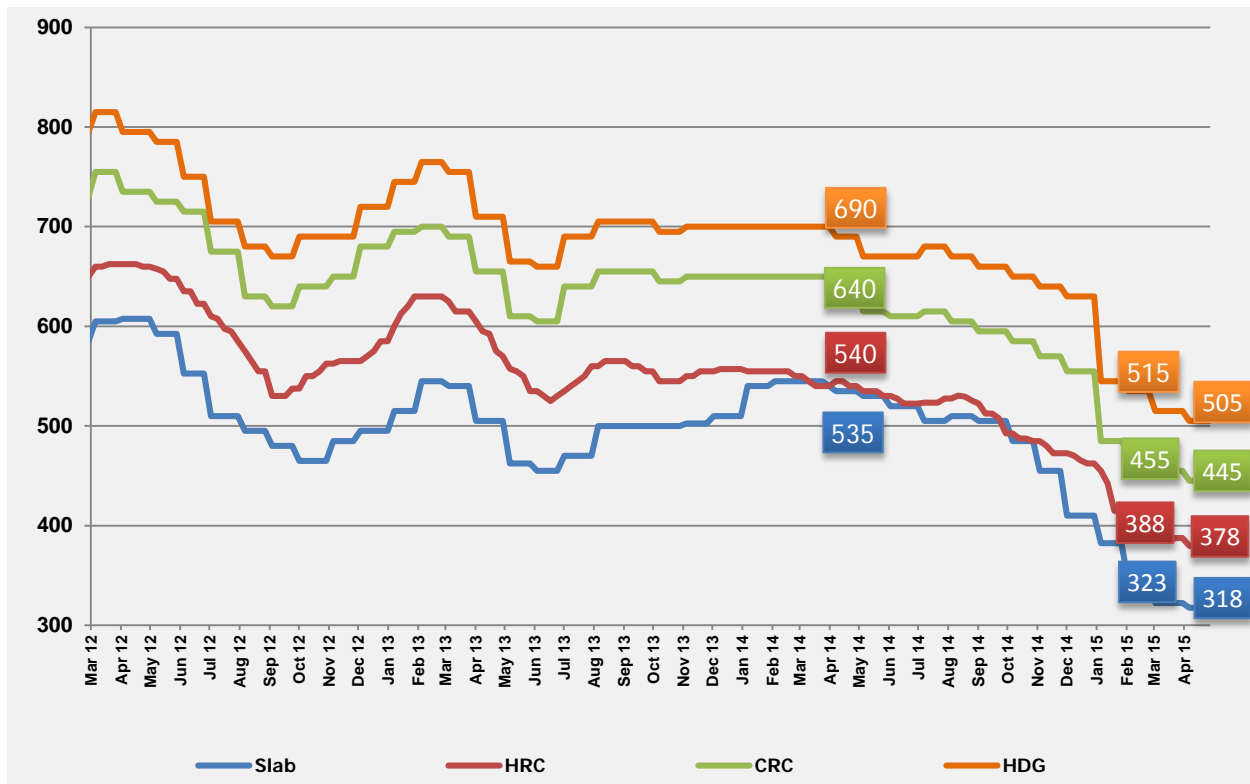


อัตราการใช้กำลังการผลิตรวม





สถานการณ์ราคาในช่วงเดือนเมษายนที่ผ่านมา ผลิตภัณฑ์เหล็กทรงยาวและผลิตภัณฑ์เหล็กทรงแบนส่วนใหญ่ปรับตัวลดลงเนื่องจากเดือนมีนาคม ราคาวัตถุดิบเศษเหล็ก East Asia Import CFR ทรงตัวต่อเนื่องอยู่ที่ 258 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน ส่วนราคาสินแร่เหล็กปรับตัวลดลง 4 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน เมื่อพิจารณาราคาผลิตภัณฑ์เหล็กในกลุ่มเหล็กทรงยาว พบว่า ราคาบิลเล็ต (Billet) และเหล็กเส้นก่อสร้าง (Rebar) East Asia Import CFR ทรงตัวต่อเนื่องจากเดือนที่ผ่านมา ในขณะที่ราคาเหล็กหลอด (Wire Rod) ในตลาด China Export ปรับตัวลดลง 5 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน มาอยู่ที่ 355 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน ส่วนราคาเหล็ก H-Beam East Asia Import CFR ปรับลดลง 40 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน อยู่ที่ 570 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อดัน ตลอดเดือนเมษายน

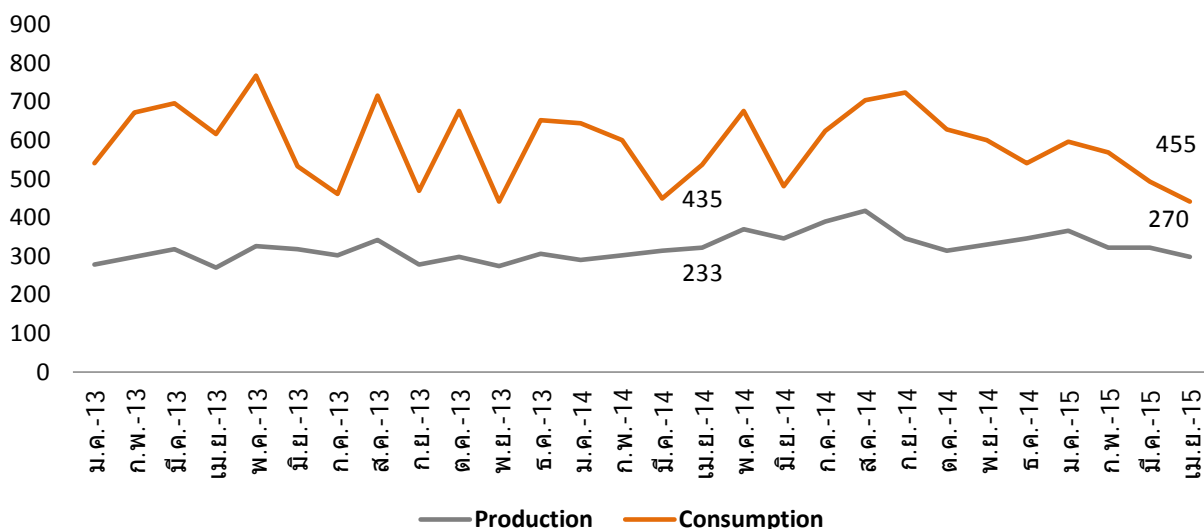


ในส่วนของกลุ่มเหล็กทรงแบน พบว่า ผลิตภัณฑ์เหล็กทรงแบนส่วนใหญ่ปรับตัวลดลง โดยราคาเหล็กแผ่นรีดเย็น (CRC) East Asia Import CFR ปรับตัวลดลง 10 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน มาอยู่ที่ 445 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน ราคาเหล็กแผ่นรีดร้อน (HRC) ปรับตัวลดลงมาอยู่ที่ 378 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน ราคาเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (HDG) ปรับตัวลดลงมาอยู่ที่ 505 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน จาก 515 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน ในเดือนเมษายนเช่นเดียวกับราคาสแล็บปรับตัวลดลง 5 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน มาอยู่ที่ 318 ดอลลาร์สหรัฐฯ ต่อตัน

สรุปสถานการณ์การผลิตเหล็กของไทย

ปริมาณการผลิตเหล็กดิบของไทย ในเดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 297,557 ตัน ลดลง 6% จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยการผลิตบิลเล็ตในเดือนนี้อยู่ที่ 114,000 ตัน ขณะที่การผลิตสแลบอยู่ที่ 112,000 ตัน สำหรับการผลิตเหล็กสำเร็จรูปรวมของไทยในเดือนเมษายน อยู่ที่ 455,050 ตัน เพิ่มขึ้น 4.4% y-o-y หากพิจารณาตามกลุ่มผลิตภัณฑ์พบว่า การผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กทรงยาวผลิตเพิ่มขึ้น 16% y-o-y อยู่ที่ 270,865 โดยผลผลิตเหล็กเส้นและเหล็กรูปพรรณรีดร้อน (Bar & HR Section) อยู่ที่ 234,659 ตัน เพิ่มขึ้น 20.5% y-o-y ส่วนเหล็กถวด (Wire Rod) ผลผลิตอยู่ที่ 36,207 ตัน ลดลง 6.4% y-o-y ขณะที่เหล็กทรงแบนผลิตลดลง 9% y-o-y อยู่ที่ 184,184 ตัน ผลผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (CRC) อยู่ที่ 144,328 ตัน ลดลง 10.7% y-o-y

**Thailand Crude steel Productin & Consumption
Apr 15**



รูปกราฟแสดงปริมาณการผลิตและปริมาณการใช้เหล็กดิบของไทยตั้งแต่เดือนมกราคม 2556 - เดือนเมษายน 2558

ที่มา: สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

สำหรับปริมาณการใช้เหล็กดิบของไทย ในเดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 440,479 ตัน ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อนในอัตรา 2% โดยปริมาณการใช้บิลเล็ต อยู่ที่ 183,631 ตัน ส่วนปริมาณการใช้สแลบอยู่ที่ 146,042 ตัน สำหรับปริมาณการใช้เหล็กสำเร็จรูปของไทยรวมในเดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 1,247,344 ตัน ลดลง 7.2% y-o-y โดยปริมาณการใช้เหล็กทรงยาวรวมอยู่ที่ 432,107 ตัน ขยายตัว 5.3% y-o-y หากพิจารณาการใช้เหล็กทรงยาวตามรายผลิตภัณฑ์พบว่า ปริมาณการใช้เหล็กเส้น และเหล็กรูปพรรณรีดร้อน (Bar & HR Section) ในเดือนเมษายน อยู่ที่ 259,161 ตัน ขยายตัว 28.1% y-o-y ส่วนปริมาณการใช้เหล็กหลอดอยู่ที่ 147,827 ตัน หดตัว 15.4% y-o-y ขณะที่ปริมาณการใช้เหล็กทรงแบน อยู่ที่ 815,237 ตัน ลดลงในอัตรา 12.7% y-o-y โดยปริมาณการใช้เหล็กแผ่นรีดร้อน (HRC) และเหล็กแผ่นรีดเย็น (CRC) อยู่ที่ 427,828 ตัน และ 229,632 ตัน หดตัว 24.6% และ 8.1% ตามลำดับ ขณะที่การใช้เหล็กแผ่นเคลือบ (Coated) อยู่ที่ 356,583 ตัน ขยายตัว 33.2% y-o-y

ปริมาณการผลิตและการใช้เหล็กของไทย ในเดือนมกราคม ถึง เดือนเมษายน 2558

ปริมาณการผลิตเหล็กดิบของไทย ในเดือนมกราคม ถึง เดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 1,309,442 ตัน เพิ่มขึ้น 6.4% จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยการผลิตบิลเล็ตอยู่ที่ 552,000 ตัน ขณะที่การผลิตสแลบอยู่ที่ 451,000 ตัน สำหรับการผลิตเหล็กสำเร็จรูปรวมของไทยในเดือนมกราคม ถึง เดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 1,985,416 ตัน ลดลง 5% y-o-y หากพิจารณาตามกลุ่มผลิตภัณฑ์พบว่า การผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กทรงยาวผลิตลดลง 0.4% y-o-y อยู่ที่ 1,218,696 ตัน โดยผลผลิตเหล็กเส้นและเหล็กรูปพรรณรีดร้อน (Bar & HR Section) อยู่ที่ 1,108,613 ตันเพิ่มขึ้น 3% จากช่วงเดียวกันของปีก่อนหน้า ส่วนเหล็กหลอด (Wire Rod) ผลผลิตอยู่ที่ 110,082 ตัน ลดลงมากถึง 28% y-o-y ขณะที่เหล็กทรงแบนผลผลิตหดตัว 12% y-o-y อยู่ที่ 766,720 ตัน โดยผลผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรวม (HRC) อยู่ที่ 766,720 ตัน ลดลง 12% y-o-y ส่วนผลผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (CRC) อยู่ที่ 581,714 ตัน ลดลง 3% จากช่วงเดียวกันของปีก่อน ขณะที่การผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ (Coated) เพิ่มขึ้น 38% อยู่ที่ 361,292 ตัน

ปริมาณการใช้เหล็กดิบของไทย ในเดือนมกราคม ถึง เดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 2,098,446 ตัน ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อนในอัตรา 6.1% โดยปริมาณการใช้บิลเล็ต อยู่ที่ 773,689 ตัน ส่วนปริมาณการใช้สแลบ อยู่ที่ 773,689 ตัน สำหรับปริมาณการใช้เหล็กสำเร็จรูปของไทยรวมในเดือนมกราคม ถึง เดือนเมษายน 2558 อยู่ที่ 5,475,972 ตัน ขยายตัว 24% y-o-y โดยปริมาณการใช้เหล็กทรงยาวรวมและเหล็กทรงแบนขยายตัว

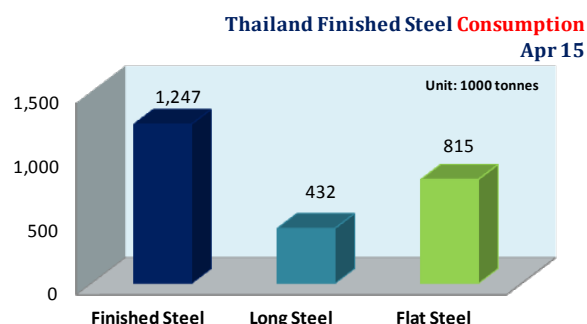
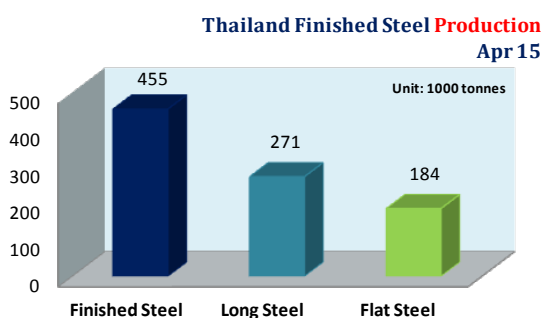
ในอัตรา 25% และ 24% y-o-y อยู่ที่ 2,033,209 ตัน และ 3,442,763 ตัน ตามลำดับ หากพิจารณาการใช้เหล็กทรงยาวตามรายผลิตภัณฑ์พบว่า ปริมาณการใช้เหล็กเส้น และเหล็กรูปพรรณรีดร้อน (Bar & HR Section) อยู่ที่ 1,234,662 ตัน เพิ่มขึ้น 15% y-o-y ส่วนปริมาณการใช้เหล็กหลอดอยู่ที่ 713,082 ตัน เพิ่มขึ้น 17% y-o-y สำหรับปริมาณการใช้เหล็กแผ่นรีดร้อน (HRC) อยู่ที่ 2,121,599 ตัน หดตัว 7% y-o-y ขณะที่การใช้เหล็กแผ่นรีดเย็น (CRC) และเหล็กแผ่นเคลือบ อยู่ที่ 1,004,268 ตัน และ 1,236,738 ตัน ขยายตัว 7% และ 39% y-o-y ตามลำดับ

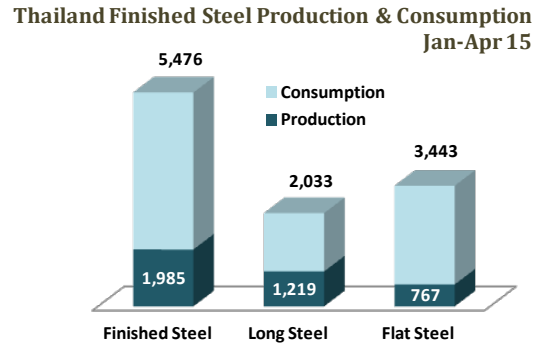
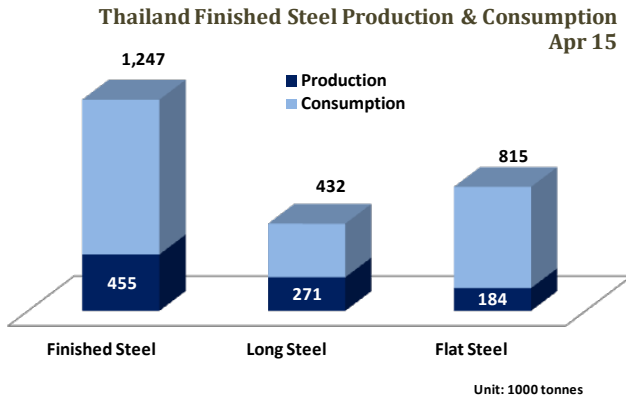
ตารางแสดงปริมาณการผลิตและปริมาณการใช้เหล็กสำเร็จรูปของไทย ในเดือนมกราคม - เมษายน 2558

	Apr-15		Jan-Apr 15	
	Tonnes	y-o-y (%)	Tonnes	y-o-y (%)
TH Steel Production				
Finished Steel	455	4.4%	1,985	-5.1%
Long Steel	271	16.0%	1,219	-0.4%
Flat Steel	184	-9.0%	767	-11.8%

	Apr-15		Jan-Apr 15	
	Tonnes	y-o-y (%)	Tonnes	y-o-y (%)
TH Steel Consumption				
Finished Steel	1,247	-7.2%	5,473	2.9%
Long Steel	432	5.3%	2,033	12.9%
Flat Steel	815	-12.7%	3,440	-2.2%

ที่มา: สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย





รูปกราฟ แสดงปริมาณการผลิตและปริมาณการใช้เหล็กสำเร็จรูปของไทย ในเดือนเมษายน 2558

ที่มา: สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย